



DIN 1835
FORME B

13B Zylindrischer Schaft

Werkzeug Typ	Kegel	Käfig
Pos.	1	3
TH.019.00-1-zzz-xx	TM-019.00-1	TG-019.00-1-zzz
TH.020.00-1-zzz-xx	TM-020.00-1	TG-020.00-1-zzz
TH.021.00-1-zzz-xx	TM-021.00-1	TG-021.00-1-zzz

Arbeitslänge	A	B
	mm	mm
50	69,0	147,5
100	119,0	197,5
150	169,0	247,5
200	219,0	297,5
250	269,0	347,5

Arbeitslänge	Schaft CM2	Schaft Zylindrischer
	13A	13B
50	BT.00MT.01	BT.00CT.01
100	BT.00MT.07	BT.00CT.07
150	BT.00MT.08	BT.00CT.08
200	BT.00MT.09	BT.00CT.09
250		

Tabelle für rollierwerkzeug ø19÷ø21

BENENNUNG	POS	BEST.NR
Rollen	2	BR.0011.20
Gehäusemutter	4	BT.0010.34
Druckring	5	BT.0009.34
Feder	6	BT.0007.34
Druckring	7	BT.0009.34
Kugellager	8	BT.0006.34
Gehä	9	BT.0005.34
Einstellung	10	BT.0003.34
Stift	11	BT.0004.34
Sicherungsmutter	12	BT.0001.34
Feder	20	BT.0002.34

ZZZ: Mit gewünschter Arbeitlänge in mm ersetzen.

Bitte die angegebene Werten nicht

**xx: Mit gewünschter
CM2= Schaft Morse 2
S20=Schaft Zylindrischer ø20x50**