

## HERRAMIENTAS DESBARBADORAS TIPO CBB-CTE

Herramientas desbarbadoras para altas producciones. Realizan el desbarbado en la cara anterior y posterior de un agujero en una sola pasada. Herramientas sencillas y robustas, que permiten una fácil evacuación de las virutas.

Dimensiones de las herramientas de 0,8 a 16,6 mm.

Dada su sencillez, se pueden emplear en todos los tipos de máquinas herramientas. Las herramientas se suministran exclusivamente para efectuar el desbarbado en la cara anterior y posterior de los agujeros.

### CÓMO FUNCIONA LA HERRAMIENTA

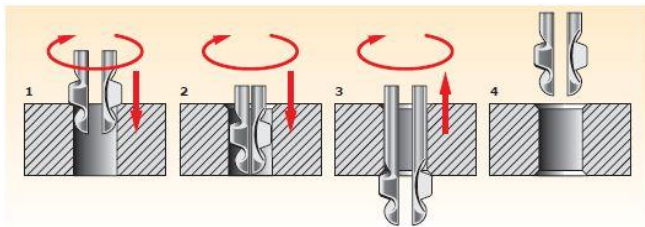
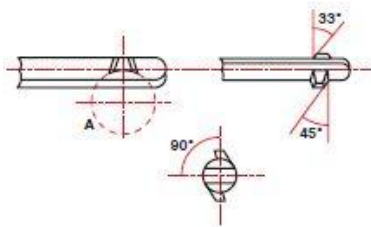


Fig. 1 – Avance en la entrada, desbarbado de la cara anterior del agujero.

Fig. 2 – Avance de paso, pase a través del agujero.

Fig. 3 – Avance en la salida, desbarbado de la cara posterior del agujero.

Fig. 4 – Operación terminada.



MEDITA HTA.	DIA-A	
	mm	Inc.
CBB-0,8 – CBB-6	10	.3937
CTE17 – CTE11	16	.629
CTE12 – CTE27	19	.748
CTE28 – CTE35	22	.866
CTE36 – CTE42	32	1.259

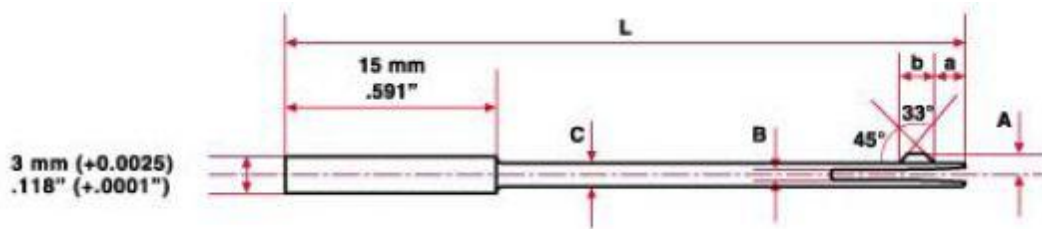
### AFILADO DE LAS HERRAMIENTAS

Afilar las herramientas manualmente extrayendo 0,25 – 0,38 mm, utilizando una muela abrasiva que tenga un diámetro según lo indicado en la tabla DIA-A.

A = Diámetro de la muela para reafilado.

**VELOCIDADES Y AVANCES** Usar las mismas condiciones que se usarían en un taladrado con broca estándar HSS.

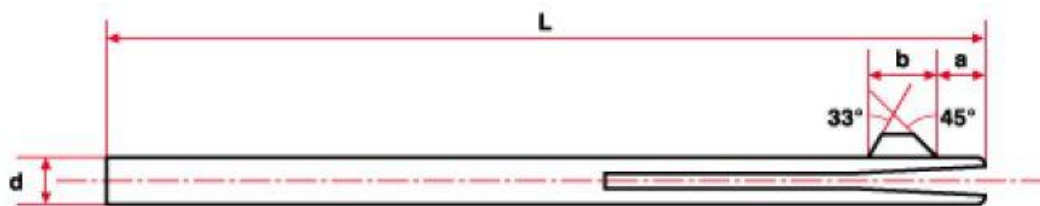
## HERRAMIENTAS DE REBARBADO TIPO CBB



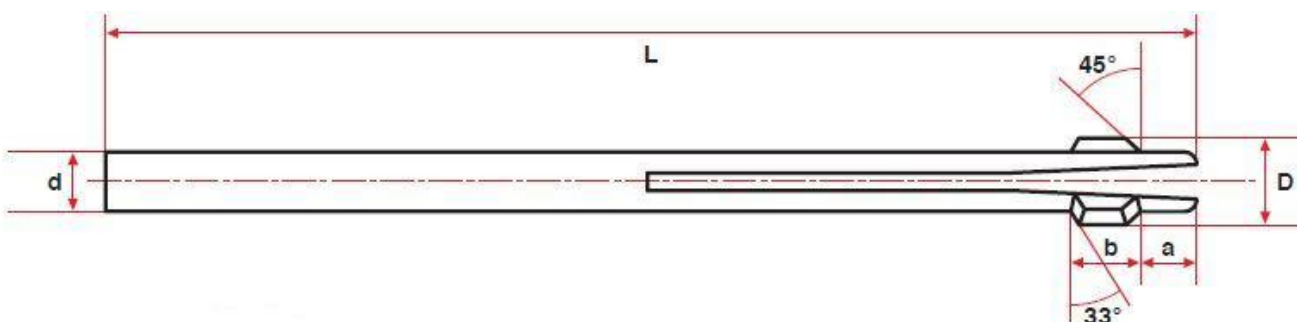
N° HTA	Gama de diámetros		C		L		A		B		a		b	
	mm	In.	mm +0/-0,1	In. +0/-,0039	mm	In.	mm	In.	mm	In.	mm	In.	mm	In.
CBB-0,8	0,8-0,9	.0315-.0354	0,7	.027	45	1,77	0,7	.027	0,3	.012	1,0	.039	1,5	.059
CBB-0,9	0,9-1,0	.0354-.0394	0,8	.031	45	1,77	0,8	.031	0,3	.012	1,0	.039	1,5	.059
CBB-1,0	1,0-1,1	.0394-.0433	0,9	.035	45	1,77	0,9	.035	0,3	.012	1,0	.039	1,5	.059
CBB-1,1	1,1-1,2	.0433-.0472	1,0	.039	45	1,77	1,0	.039	0,3	.012	1,0	.039	1,5	.059
CBB-1,2	1,2-1,3	.0472-.0512	1,1	.043	45	1,77	1,1	.043	0,3	.012	1,0	.039	1,5	.059
CBB-1,3	1,3-1,4	.0512-.0551	1,2	.047	45	1,77	1,2	.047	0,3	.012	1,0	.039	1,5	.059
CBB-1,4	1,4-1,5	.0551-.0591	1,3	.051	45	1,77	1,3	.051	0,3	.012	1,0	.039	1,5	.059
CBB-1,5	1,5-1,6	.0591-.0630	1,4	.055	50	1,97	1,4	.055	0,5	.019	2,0	.079	2,5	.098
CBB-1,6	1,6-1,7	.0630-.0670	1,5	.059	50	1,97	1,5	.059	0,5	.019	2,0	.079	2,5	.098
CBB-1,7	1,7-1,8	.0670-.0709	1,6	.063	50	1,97	1,6	.063	0,5	.019	2,0	.079	2,5	.098
CBB-1,8	1,8-1,9	.0709-.0748	1,7	.067	60	2,36	1,7	.067	0,5	.019	2,0	.079	2,5	.098
CBB-1,9	1,9-2,0	.0748-.0788	1,8	.071	60	2,36	1,8	.071	0,5	.019	2,0	.079	2,5	.098
CBB-2	2,0-2,2	.0788-.0866	1,9	.075	60	2,36	1,9	.075	0,5	.019	2,0	.079	2,5	.098
CBB-4	2,2-2,4	.0866-.0945	2,1	.083	80	3,15	2,1	.083	1,0	.039	2,0	.079	2,5	.098
CBB-5	2,4-2,6	.0945-.1023	2,3	.091	80	3,15	2,3	.091	1,0	.039	2,0	.079	3,0	.118
CBB-6	2,6-2,8	.1023-.1103	2,5	.098	80	3,15	2,5	.098	1,0	.039	2,0	.079	3,0	.118

LOS DATOS NO SON VINCULANTES Y PUEDEN SER MODIFICADOS SIN PREVIO AVISO

## HERRAMIENTAS DE REBARBADO TIPO CTE



N° HTA	Gama de diámetros		d		L		a		b	
	mm	In.	mm +0/-0,25	In. +0/-,001	mm	In.	mm	In.	mm	In.
CTE07	2,80-3,18	.110-.125	2,75	.108	101,6	4,00	3,18	.125	4,45	.175
CTE08	3,18-3,55	.125-.140	3,15	.124	101,6	4,00	3,18	.125	4,45	.175
CTE09	3,55-3,96	.140-.156	3,53	.139	101,6	4,00	3,18	.125	4,45	.175
CTE10	3,96-4,36	.156-.172	3,94	.155	101,6	4,00	3,18	.125	4,45	.175
CTE11	4,36-4,74	.172-.187	4,34	.171	101,6	4,00	3,18	.125	4,45	.175
CTE12	4,74-5,15	.187-.203	4,72	.186	101,6	4,00	3,18	.125	4,45	.175
CTE13	5,15-5,56	.203-.219	5,13	.202	101,6	4,00	3,18	.125	4,45	.175



## HERRAMIENTAS DE REBARBADO TIPO CTE

N° HTA	Gama de diámetros		d		L		a		b	
	mm	In.	mm +0/-0,25	In. +0/-,001	mm	In.	mm	In.	mm	In.
CTE14	5,56-5,94	.219-.234	5,54	.218	101,6	4,00	6,48	.255	6,22	.245
CTE15	5,94-6,35	.234-.250	5,92	.233	101,6	4,00	6,48	.255	6,22	.245
CTE16	6,35-6,75	.250-.266	6,32	.249	101,6	4,00	6,48	.255	6,22	.245
CTE17	6,75-7,13	.266-.281	6,73	.265	101,6	4,00	6,48	.255	6,22	.245
CTE18	7,13-7,54	.281-.297	7,11	.280	101,6	4,00	6,48	.255	6,22	.245
CTE19	7,54-7,95	.297-.313	7,52	.296	101,6	4,00	7,24	.285	6,48	.255
CTE20	7,95-8,33	.313-.328	7,92	.312	101,6	4,00	7,24	.285	6,48	.255
CTE21	8,33-8,71	.328-.343	8,31	.327	101,6	4,00	7,24	.285	6,48	.255
CTE22	8,71-9,11	.343-.359	8,69	.342	101,6	4,00	7,24	.285	6,48	.255
CTE23	9,11-9,52	.359-.375	9,09	.358	101,6	4,00	7,24	.285	6,48	.255
CTE24	9,52-9,90	.375-.390	9,50	.374	112,7	4,43	8,00	.315	6,22	.245
CTE25	9,90-10,31	.390-.406	9,88	.389	112,7	4,43	8,00	.315	6,22	.245
CTE26	10,31-10,71	.406-.422	10,29	.405	112,7	4,43	8,00	.315	6,22	.245
CTE27	10,71-11,09	.422-.437	10,67	.420	112,7	4,43	8,00	.315	6,22	.245
CTE28	11,09-11,51	.437-.453	11,07	.436	139,7	5,50	8,76	.345	6,99	.275
CTE29	11,51-11,88	.453-.468	11,48	.452	139,7	5,50	8,76	.345	6,99	.275
CTE30	11,88-12,29	.468-.484	11,86	.467	139,7	5,50	8,76	.345	6,99	.275
CTE31	12,29-12,70	.484-.500	12,26	.483	139,7	5,50	8,76	.345	6,99	.275
CTE32	12,70-13,08	.500-.515	12,67	.499	177,8	7,00	9,78	.385	7,75	.305
CTE33	13,08-13,48	.515-.531	13,05	.514	177,8	7,00	9,78	.385	7,75	.305
CTE34	13,48-13,89	.531-.547	13,46	.530	177,8	7,00	9,78	.385	7,75	.305
CTE35	13,89-14,30	.547-.563	13,84	.545	177,8	7,00	9,78	.385	7,75	.305
CTE36	14,30-14,68	.563-.578	14,27	.562	190,5	7,50	10,54	.415	10,29	.405
CTE37	14,68-15,09	.578-.594	14,65	.577	190,5	7,50	10,54	.415	10,29	.405
CTE38	15,09-15,47	.594-.609	15,06	.593	190,5	7,50	10,54	.415	11,05	.435
CTE39	15,47-15,87	.609-.625	15,44	.608	190,5	7,50	10,54	.415	11,05	.435
CTE40	15,87-16,26	.625-.640	15,84	.624	212,6	8,37	11,30	.445	11,05	.435
CTE41	16,26-16,66	.640-.656	16,23	.639	212,6	8,37	11,30	.445	11,05	.435
CTE42	16,66-17,07	.656-.672	16,64	.655	212,6	8,37	11,30	.445	11,05	.435

LOS DATOS NO SON VINCULANTES Y PUEDEN SER MODIFICADOS SIN PREVIO AVISO