

Rullatori con diamante

DREX®-TOOLS

MS2300-00 / MS2300-CS

- Elimina rettifica e levigatura
- Si ottengono superfici con finitura di alta qualità
- Dimensioni ridotte per l'impiego in ristretti spazi di lavoro
- Inserto porta-diamante sostituibile
- Di semplice impiego
- Adatti per tutte le officine

Si ottengono superfici ultra levigate: i rullatori con diamante DREX®-TOOLS dotati di un diamante selezionato sono adatti ad eseguire la rullatura di superfici tornite o rettificata su molte qualità di metalli per ottenere un elevato grado di finitura, da 0,05 a 0,20 μm . È possibile rullare la ghisa ottenendo un grado di finitura superficiale di 0,22 - 0,42 μm .

Dimensioni ridotte per ristretti spazi di lavoro: i rullatori con diamante DREX®-TOOLS vengono realizzati di dimensioni ridotte con un codolo avente una sezione di 20 mm, questo fa sì che siano gli utensili ideali anche per l'impiego su piccoli torni.

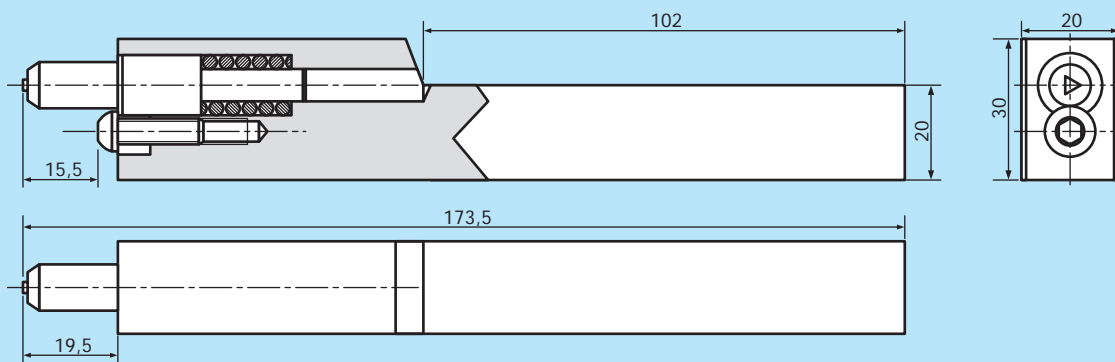
FACILI DA IMPIEGARE: i rullatori con diamante vengono impiegati su torni tradizionali e torni CNC. Dopo averlo installato sul porta-utensile il rullatore si posiziona in modo che il diamante entri in contatto sulla mezzeria del pezzo formando un angolo di 90° rispetto alla superficie da rullare. Gli utensili devono essere utilizzati per la rullatura di superfici lineari. Si porta l'utensile in contatto con la superficie da rullare, si mette sotto pressione la molla; si inizia poi l'avanzamento con una velocità di 0,07-0,1 mm al giro, con un numero di giri del pezzo simili a quelli impiegati per la tornitura.

Economici! Impiegabili in tutte le officine: gli utensili hanno un inserto con diamante di precisione montato sull'estremità. È possibile rullare materiali con una durezza fino a 40 HRC ottenendo una finitura di 0,07-0,1 μm .

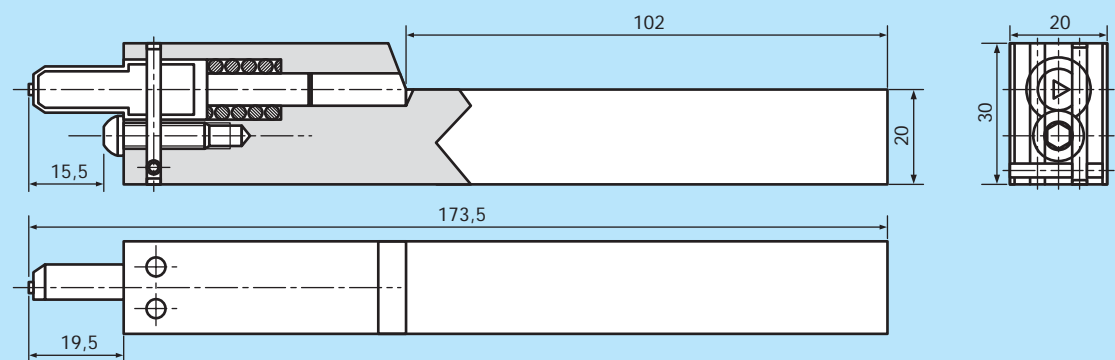


Due versioni i rullatori con diamante DREX®-TOOLS vengono realizzati in due versioni:

MS2300-00 Adatto alla rullatura di superfici lineari; è possibile eseguire una rullatura fino a una distanza di 5 mm dallo spallamento.



MS2300-CS Simile al modello MS2300-00 dal quale si differenzia per il diamante scaricato che consente di eseguire rullature fino ad una distanza di 2,2 mm dallo spallamento

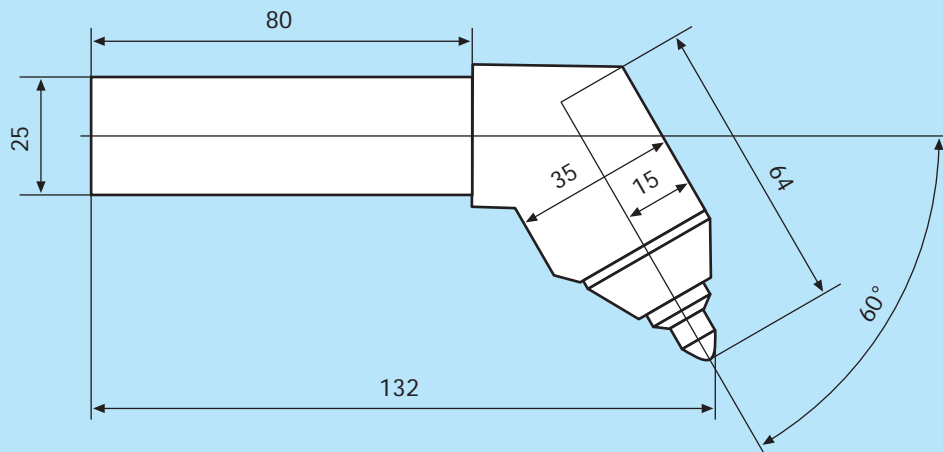


Rullatore con diamante DREX®-TOOLS MS2300-60



- Grazie alla sua configurazione può essere impiegato per la rullatura di diametri interni, diametri esterni, superfici coniche, piane, sferiche.
- Testa portadiamante avente un'inclinazione di 60° .
- Adatto alla rullatura di tutti i materiali fino ad una durezza massima di 40 HRC.
- Dotato di un diamante con raggio 1,5 mm: può eseguire rullature su pezzi torniti con una rugosità massima di $2,5 \mu\text{m}$ ottenendo superfici speculari con una rugosità tra $0,6 - 0,04 \text{ Ra}$.
- Fornibile con codolo da 25 mm per l'applicazione sulla maggior parte dei torni.

Dimensioni



Installazione e impiego dell'utensile

Posizionare l'utensile sulla torretta in modo che il diamante venga a trovarsi sulla mezzeria del pezzo da rullare. L'utensile viene fornito con un diamante avente un raggio di 1,5 mm, tenere in considerazione l'angolo α° e il tratto di superficie non rullata 2 mm.

Portare il diamante in contatto sul pezzo, punto "0", avanzare con la torretta di 0,1-0,2 mm per conferire pressione all'utensile, inserire l'avanzamento e rullare il tratto di superficie richiesto, fermare l'avanzamento e allontanare l'utensile dal pezzo. Queste operazioni vanno eseguite con il pezzo in rotazione per non danneggiare il diamante.

