

Serie TK

Per superfici coniche interne tipo TKI / Per superfici coniche esterne tipo TKD / Per superfici piane tipo TKA

Applicazione

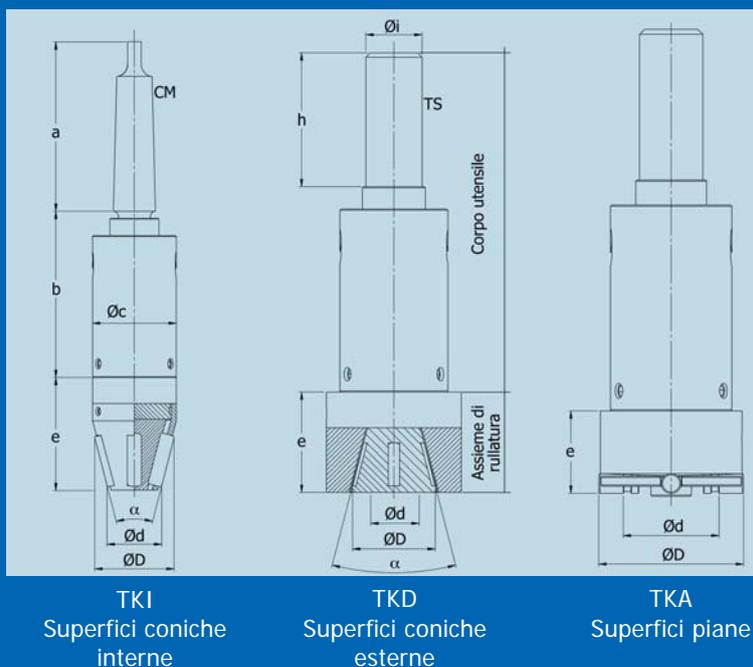
Questi rullatori sono in grado di lavorare superfici coniche interne, esterne e piane. Sono dotati di uno speciale sistema di compensazione a molle. Tale sistema viene progettato su misura per ogni utensile, questo consente di esercitare sul pezzo la giusta pressione. Inoltre garantisce un margine di sicurezza sulla corsa che deve compiere l'utensile impedendo sovraccarichi sia sul pezzo che sulla macchina. In questo modo si esercita sul pezzo sempre la stessa forza garantendo superfici di dimensioni precise e finitura elevata.

Questi utensili non sono dotati del meccanismo di regolazione. Quando l'utensile, che è stato realizzato specificatamente in base alle dimensioni del pezzo da eseguire, entra in contatto con il pezzo, con una determinata forza esegue la lavorazione. Il loro impiego è possibile su qualsiasi tipo di macchina, può ruotare il pezzo o l'utensile, il risultato finale non cambia. È possibile lavorare qualsiasi tipo di materiale con una resistenza alla trazione fino a 1400 N/mm² e una durezza fino a un massimo di 45 HRC.

Struttura dell'utensile

I rullatori tipo TKA, TKD e TKI consistono in un corpo e in un assieme di rullatura. Il corpo dell'utensile, completo di codolo, contiene il sistema di compensazione a molla. Il dispositivo di compensazione è progettato conformemente ai requisiti tecnici relativi alla lavorazione da svolgere. L'utensile può essere fornito con codolo cono morse o cilindrico. L'assieme di rullatura è composto da una gabbia, da un mandrino e dai rulli. Tali componenti sono progettati in base alle dimensioni del pezzo da rullare e vengono assemblati nel corpo dell'utensile.

Questi utensili vengono realizzati su specifica richiesta del cliente corredata da disegno del particolare da rullare.

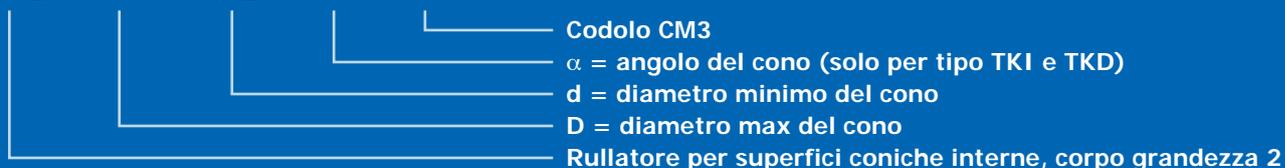


Requisiti per l'ordine

Questi rullatori sono realizzati conformemente alle dimensioni dei pezzi da lavorare e al tipo di materiale. Per scegliere l'utensile ideale per le vostre esigenze, è necessario che ci inviate un disegno tecnico relativo al pezzo da lavorare ed informazioni riguardanti il tipo e la durezza del materiale.

Esempio per l'ordine : Rullatore per superfici coniche interne, D = Diametro max del cono 47,00 mm, d = diametro minimo del cono 33,20 mm, α = angolo del cono 30°, codolo CM

Codice : TKI.2 - 47.00 - 33.20 - 30° - CM3



Grandezza corpo	Campo di lavoro		Codoli		a	b	c	e
	Ød	ØD	CM	Cilindrico				
TK.1	006.00 - 044.99		CM2	Ø20 h6x50	78.5	65	25	Cambia in funzione della tipologia del pezzo e delle dimensioni della superficie da rullare
TK.2	045.00 - 099.99		CM3	Ø25 h6x56	98	92	48	
TK.3	100.00 - 149.99		CM4	Ø32 h6x60	123	107	63	